

AVVISO AGLI UTENTI

DENUNCIA ANNUALE DEL QUANTITATIVO DI ACQUA PRELEVATA DA POZZO PRIVATO (AI SENSI DELL'ART. 165, COMMA 2, D.LGS.152/2006 E S.M.I.)

Gentili Signori,

Ricordiamo a tutti coloro che si approvvigionano, in tutto o in parte, da fonti diverse dall'acquedotto pubblico sono tenuti entro il **31 marzo prossimo** a trasmettere alla scrivente Società la denuncia annuale relativa al quantitativo di acqua prelevata dal pozzo privato a Voi in uso, affinché la stessa possa provvedere a fatturare i canoni di fognatura e depurazione relativi al quantitativo (pari al volume prelevato) di acqua eventualmente scaricato in pubblica fognatura; il quantitativo di acqua attinta, da indicarsi in denuncia, è riferita al volume (espresso in metri cubi, dove 1 metro cubi è pari a 1.000 litri) prelevato nel corso dell'anno **2018**.

Il modulo da utilizzarsi al fine di ottemperare a tale obbligo è rinvenibile sul nostro sito internet (www.padania-acque.it, all'apposita sezione "documentazione"); lo stesso, debitamente compilato e sottoscritto, potrà essere trasmesso ai nostri Uffici mediante posta elettronica (pozziprivati@padania-acque.it), fax (0372/479239) o consegnato presso i nostri sportelli o presso il Comune di residenza, qualora disponibile ad effettuare la raccolta delle suddette denunce.

Specifichiamo, infine, che permane l'obbligo di presentare alla Provincia di Cremona, entro il predetto termine, il modulo reperibile sul sito www.provincia.cremona.it, con le modalità ivi indicate.

I nostri uffici (0372/479.279) rimangono a Vostra disposizione per qualunque chiarimento.

Ringraziando anticipatamente per la collaborazione cogliamo l'occasione per porgere i migliori saluti.

Padania Acque S.p.A.
Servizio Clienti